



VACUBOX DRENA-LINE

OPVOERSTATION RIOLERING

VACUBOX 200 is geschikt voor gevallen met grote hoeveelheden afvalwater en grote verzamelvolumes. De tank verwerkt het afvalwater van keukens, ingegraven reservoirs en magazijnen, zonder noodzaak voor het uitvoeren van metselwerk.

VACUBOX 200 kan geïnstalleerd worden als enkel of dubbel systeem. Alle voor de montage van de pomp noodzakelijke onderdelen worden meegeleverd. Het gecombineerde systeem biedt meer veiligheid tijdens de verwerking van het afvalwater. Beide pompen zijn verbonden via een regelinrichting en wisselen elkaar af met normale werking of gelijktijdige werking in geval van piekbelastingen.

De keuze van de pomp is afhankelijk van de hoeveelheid afvalwater, het type te verpompen vuilwater en het gewenste vermogen. Door middel van de regeling van het plastic deksel kan het deksel van de container worden aangepast aan de hoogte van de vloer en van de tegels. Het systeem voldoet aan de norm EN 12050.

Constructieve kenmerken:

PE waterdichte tank (240 l) met een koppeling DN 100/150 en een DN 100, aansluiting ontluftings slang/kabels DN 70.

VACUBOX 200-50 is in de ingraafversie voorzien van een verstelbaar deksel met sifon. De versie voor buitenopstelling is voorzien van een plastig geurwerende dop (schroefdop).

Alle aansluitingen (tank/plastic deksel/dop) zijn compleet met afdichtingen. Inlaatspruitstukken DN 100, uitgang van PVC 2" en aansluiting ontluftingsleidingen DN 70.

Pompen die gebruikt kunnen worden met VACUBOX

- PRIOX 350/8 EN M
- PRIOX 350/8 EN AUT
- PRIOX 350/8 EN T
- PRIOX 450/9 EN M
- PRIOX 450/9 EN AUT
- PRIOX 500/11 EN
- PRIOX 500/11 EN AUT
- PRIOX 500/11 EN T

- PRIOX 600/13 EN T
- PRIOX 800/18 EN T

Variabele installatiediepte

Buiten- en ingraafinstallatie

Afvoer op de vloer met sifon voor geurbestrijding

Compacte afmetingen

